



შენიშვნა:

1. ** ზომები ცნობისათვის;
2. მიუთითებული ზღვრული გადახრები $\pm \frac{IT14}{2}$;
3. მიუთითებული ბასრი წიგნები მომრგვალებს $R=3$ მმ;
4. მოკირკეთებების ღამბრების ნახვრეტები უნდა იქნას აწეობის შემდეგ;
5. ნებისმიერი კონსტრუქციული ცვლილება შეთანხმდეს ღამბრებთან;

GENERAL TOLERANCES				FOR MACHINED DIMENSIONS ISO 2768-1 FOR WELDED CONSTRUCTIONS AND FOR MACHINED LINEAR DIMENSIONS UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, SEE TABLE BELOW											
BASIC SIZE > RANGE ≤	0 6	6 30	30 120	120 315	315 1000	1000 2000	2000 4000	4000 8000	8000 12000	12000 16000	16000 20000				
WELDING	±1	±1	±2	±2	±3	±4	±6	±8	±10	±12	±14				
MACHINING	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3	±4	±5	±6				
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS SURFACE FINISH TOLERANCES LINEAR ANGULAR.		FINISH			DEBUR AND BREAK SHARP EDGES			REVISION				<div>GIEC</div>			
	NAME	SIGNATURE	DATE				<div>შპს ნანტრანონ</div> <div>RARE COVER</div> <div>RTF - 5500.250.001</div> <div>A3</div>								
DRAWN	L. Chipashvili														
CHKD	L. Chipashvili														
APPVD															
MFG															
Q.A				MATERIAL:			<div>RTF - 5500.250.001</div> <div>A3</div>								
				WEIGHT: 1 350 kg			Scale: 1:5			Sheet		1/1			